

EN 1090

EN 1090 "Извршување на челични конструкции и конструкции од алуминиумски легури" е публикуван како хармонизиран стандард кон Директивата за градежни производи 89/106/ЕС и кон Регулативата за градежните производи ЕУ 305/2011. Стандардот се состои од 3 дела:

- EN 1090-1 - Барања за оцена на сообразноста на конструктивни компоненти
- EN 1090-2 - Технички барања за челични конструкции
- EN 1090-3 - Технички барања за конструкции од алуминиумски легури. По успешната сертификација клиентот го добива првото да декларира "CE" знакот за произведените метални конструкции.

EN ISO 3834

Меѓународниот стандард EN ISO 3834 "Барања за квалитет при заварување преку топење на метални материјали се состои од 4 дела:

Дел 1: Критериуми за избор на соодветни барања за ниво на квалитет

Част 2: Широки барања за квалитет

Част 3: Стандардни барања за квалитет

Част 4: Минимални барања за квалитет

Овој стандард ги специфицира барањата за квалитет на производителот и ги утврдува принципите за обезбедување на квалитетот на заварените производи. Овој стандард е често одреден од крајниот корисник или клиент, според договор, со цел да се контролираат карактеристиките на заварените компоненти кои можат да се одразат на оперативните барања. Затоа почитувањето на овие стандарди за заварување е задолжително.

Главни предности кои ги нуди меѓународниот стандард EN ISO 3834:

- вештините на операторот на опремата за заварување или заварувачот, се проверуваат и можат да следат инструкциите во дадена спецификација на постапка на заварување;
- спецификацијата на постапката за заварување ќе обезбеди својства на заварени компоненти, кои ги исполнуваат барањата на проектот;
- обезбедување на квалитет на заварени компоненти;
- континуирана контрола преку испитувањето на заварувачи и квалификација на постапките за заварување;
- обезбедување на целосна согласност со важечките норми и стандарди;
- намалување на ризиците за одговорност на организацијата со документиран стандард за безбедно користење на машините и опремата поврзани со процесот на заварување.

EN ISO 3834 е задолжителен предуслов за натамошни сертификација по стандардите EN 1090, EN 15085 (заварување на железничка компоненти) и при производство на садови под притисок.